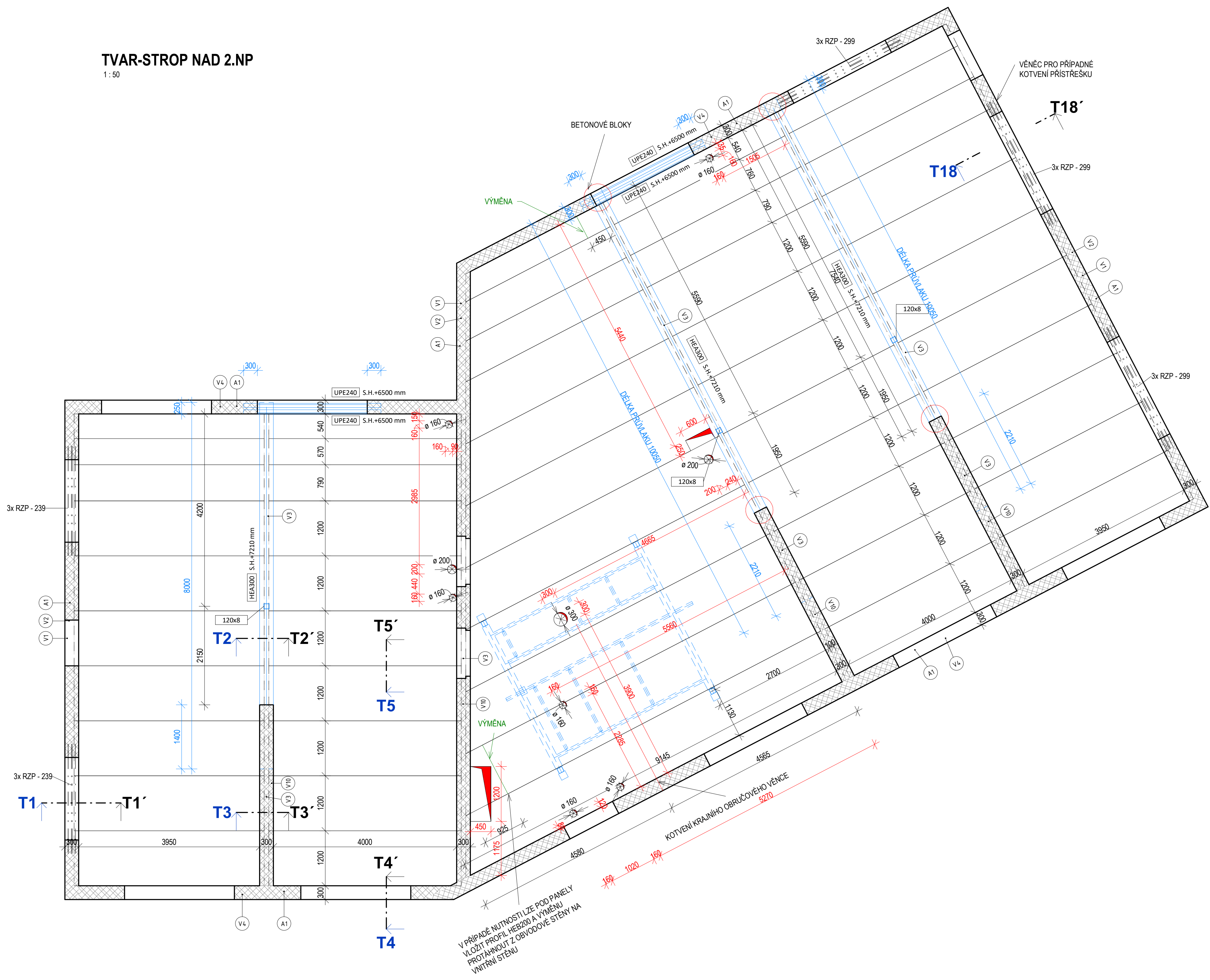


TVAR-STROP NAD 2.NP

1: 50



VÝPIS SPIROLLŮ NAD 2.NP

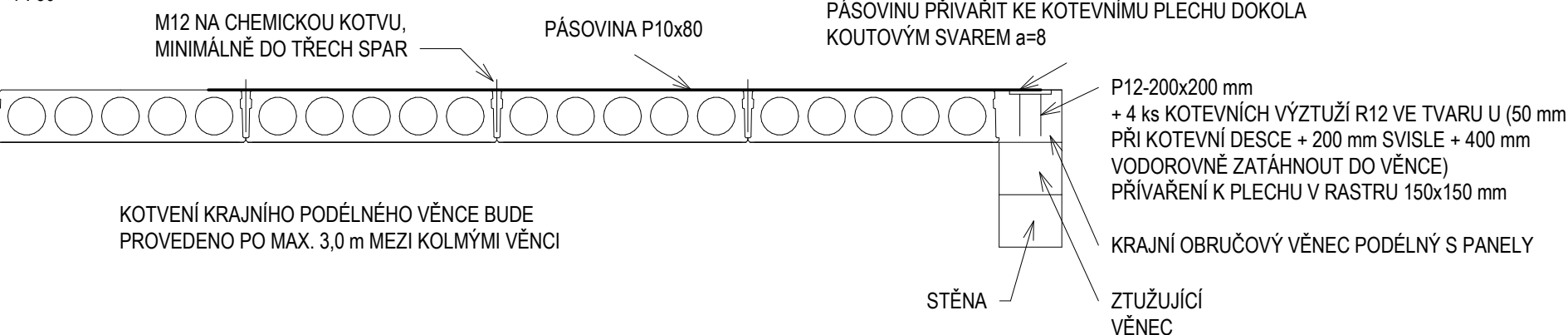
Ozn.	Typ	Popis	Tloušťka [mm]	Plocha [m²]	Počet [ks]
S02	250/540_2		250	10.82	5
S02	250/570_2		250	4.76	2
S02	250/780_2		250	9.20	3
S02	250/790_2		250	16.48	5
S02	250/1200_2		250	215.40	38
Celkový součet:				296.66	53

TABULKA VÝZTUŽE - 2.NP

Profil a [mm]	Celková délka [km]	Hmotnost profilu [kg/m]	Celková hmotnost [kg]
8	1557.27	0.385 kg/m	615.12
10	335.54	0.617 kg/m	330.43
12	1033.79	0.888 kg/m	918.01
14	427.90	1.208 kg/m	516.90
Celkový součet:			2380.45

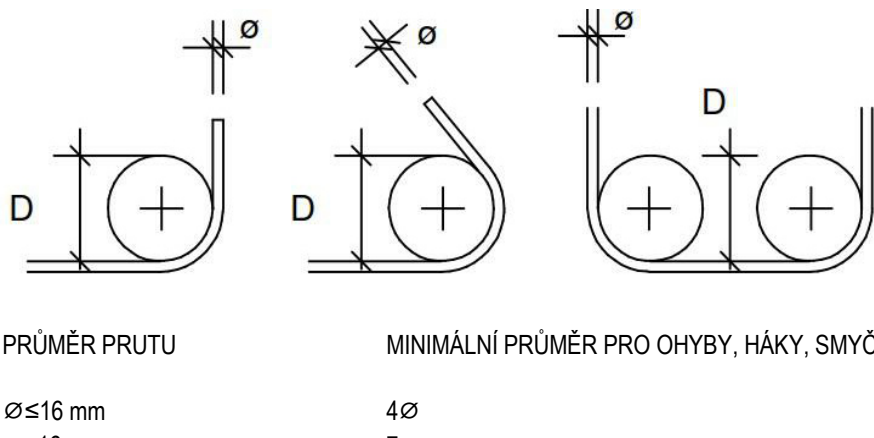
KOTVENÍ KRAJNÍCH PODÉLNÝCH VĚNCŮ K SPIROLLU

1: 30



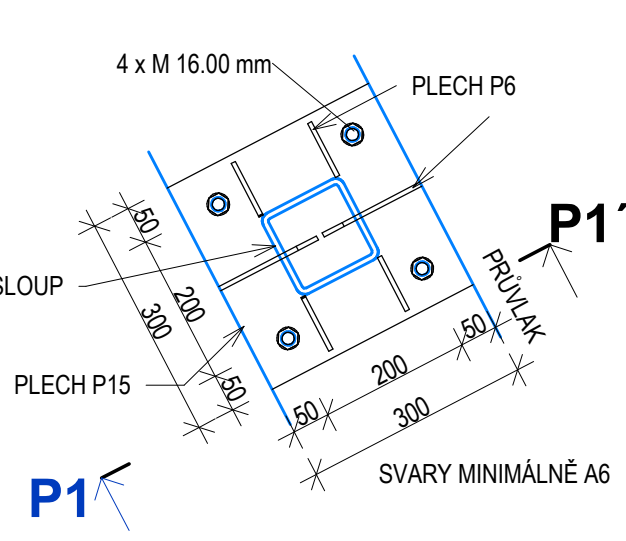
OHYBY

1: 50



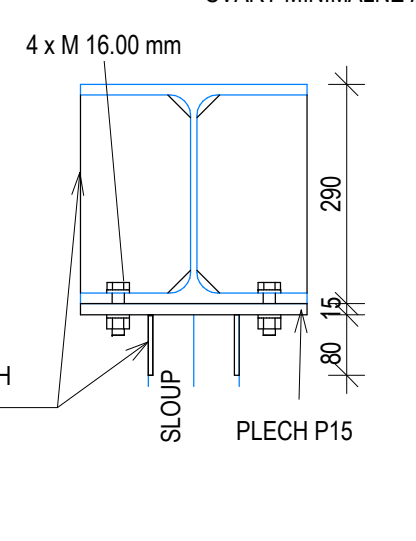
KOTVENÍ SLOUP - PRŮVLAK

1: 10

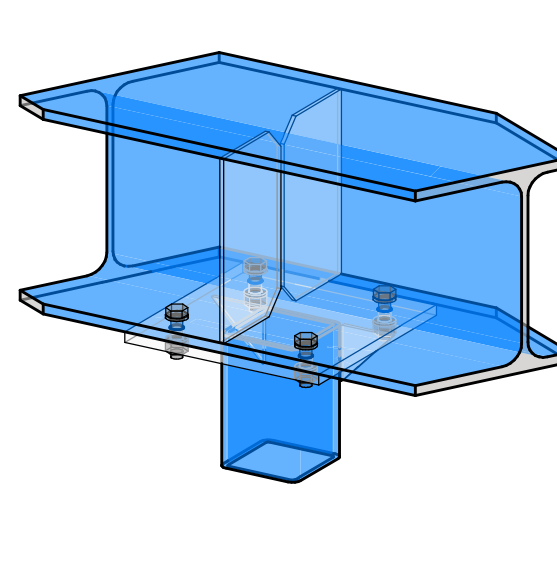


P1

1: 10

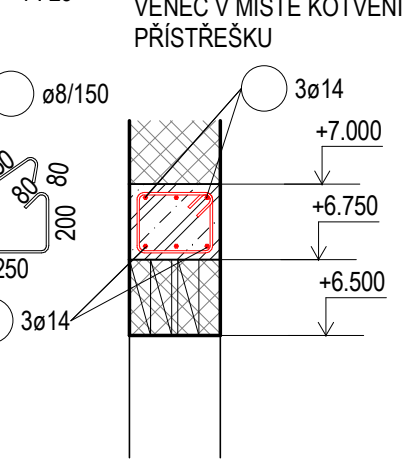


3D POHLED



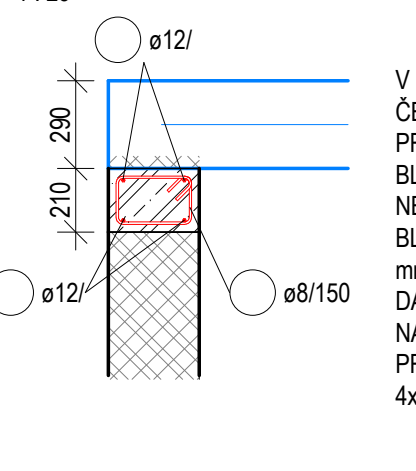
ŘEZ T18

1: 25



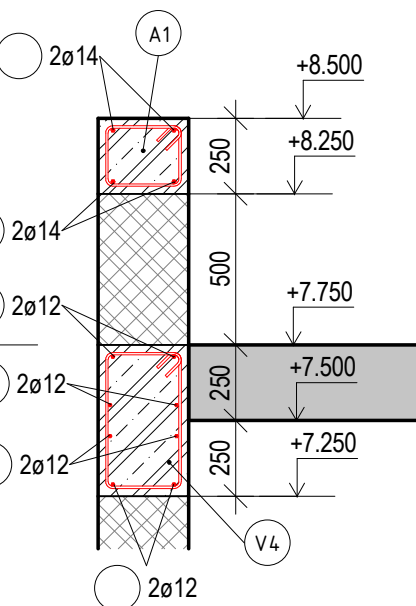
PODBETONOVÁNÍ PRŮVLAKŮ

1: 25



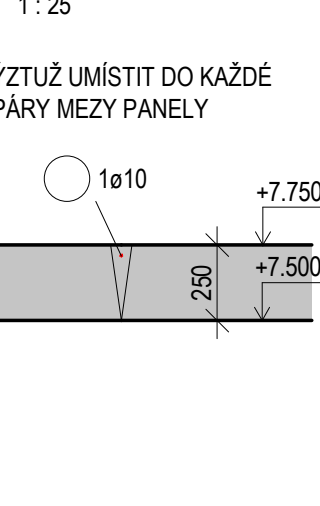
ŘEZ T4

1: 25



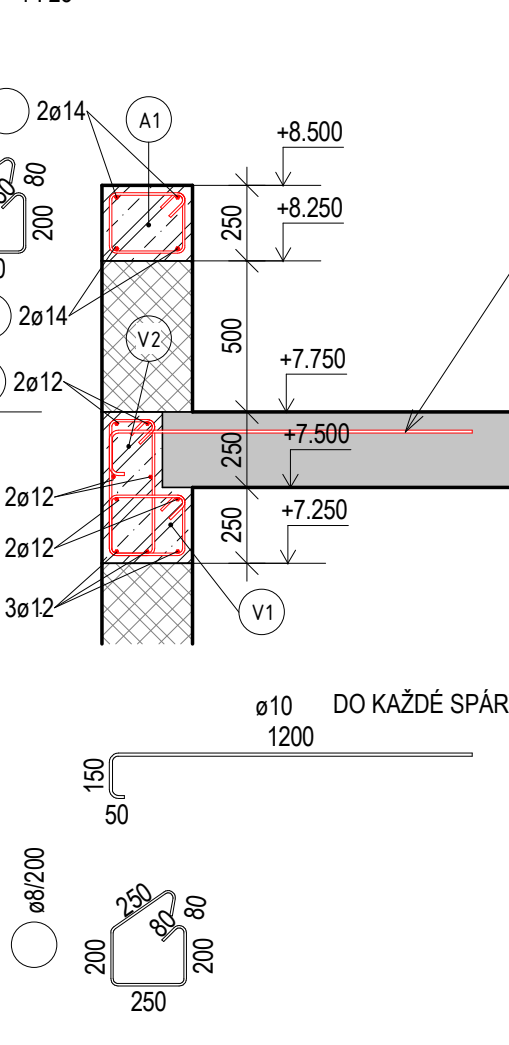
ŘEZ T5

1: 25



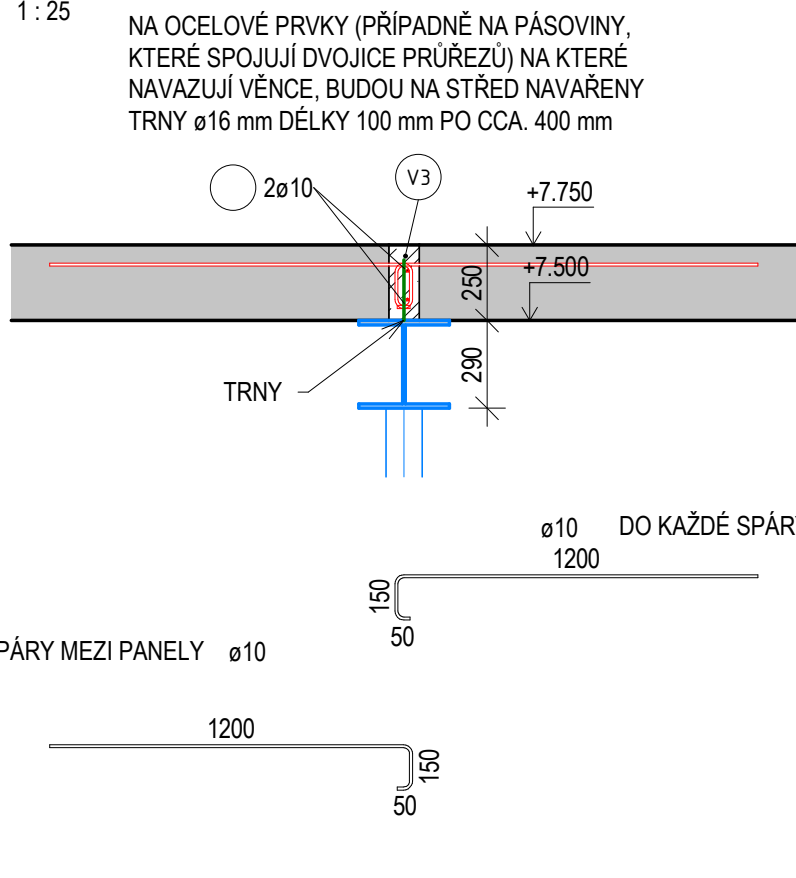
ŘEZ T1

1: 25



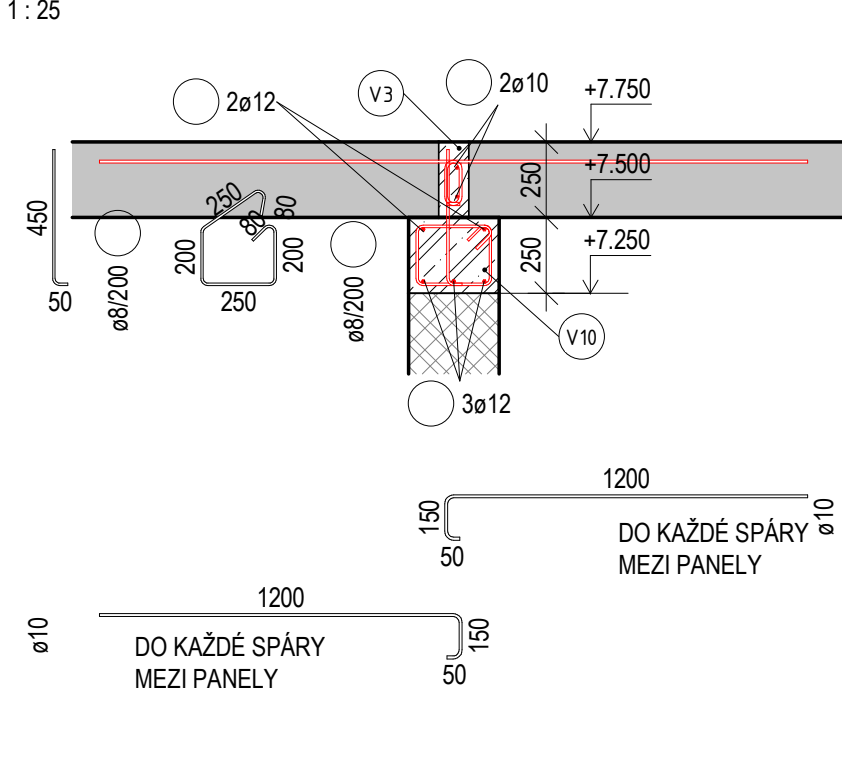
ŘEZ T2

1: 25



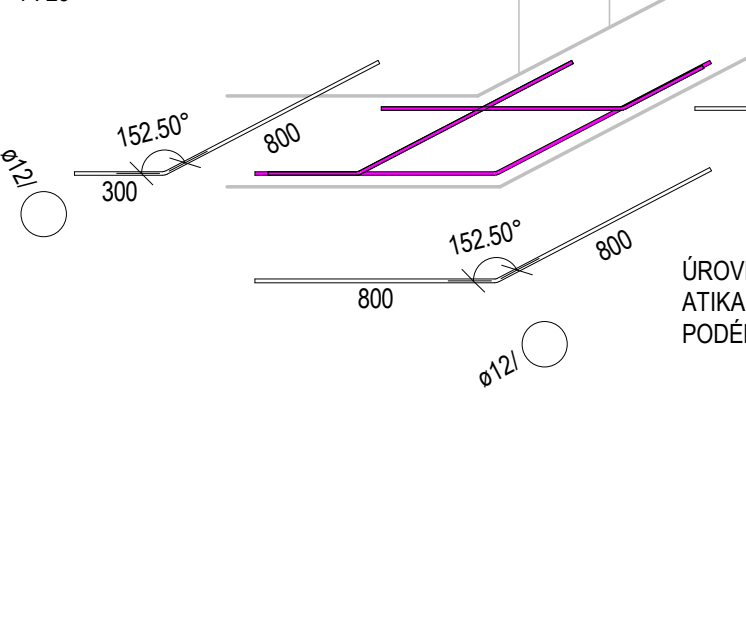
ŘEZ T3

1: 25



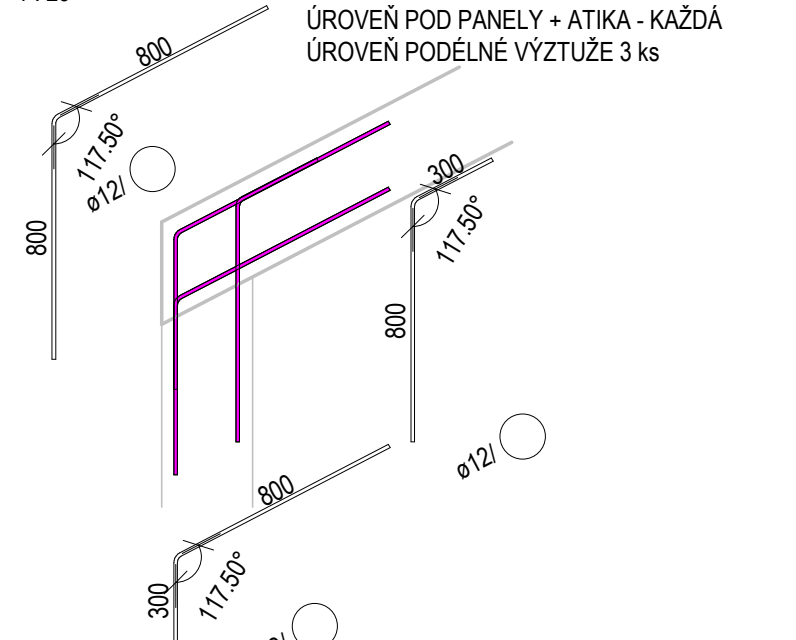
VÝZTUŽ ŠIKMÉHO SPOJE

1: 25



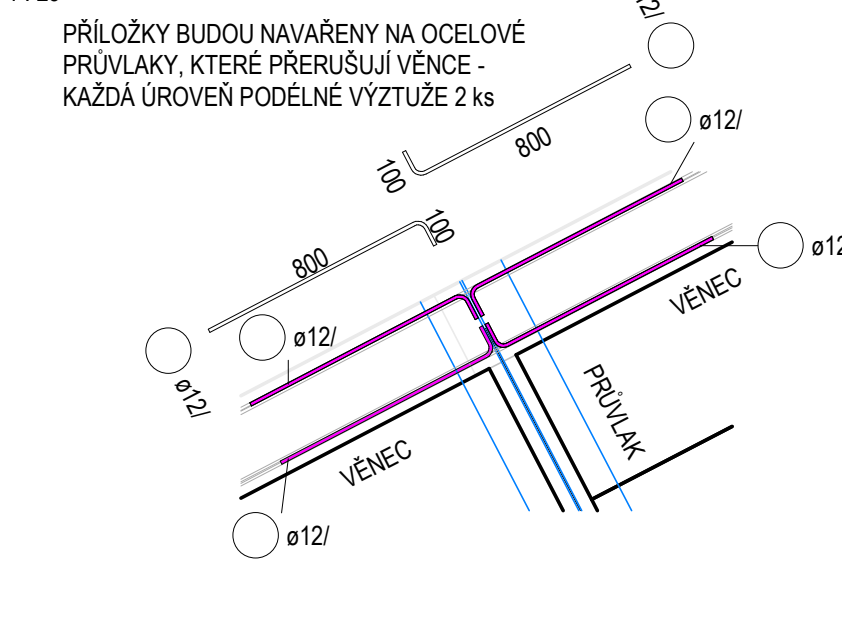
VÝZTUŽ ŠIKMÉHO SPOJE\_1

1: 25



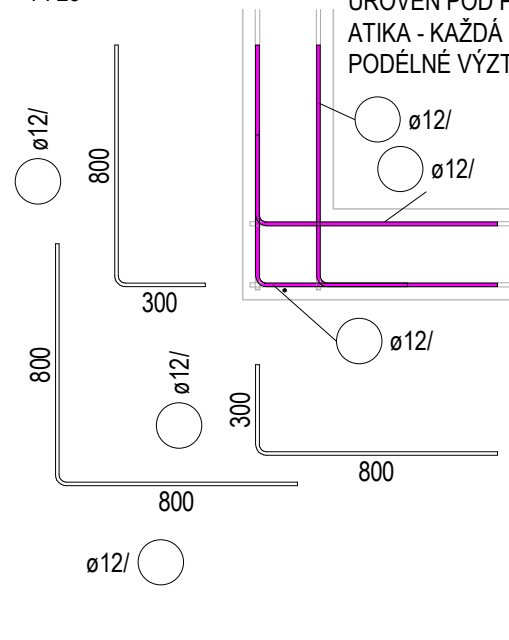
PŘIPOJENÍ VĚNCE NA PRŮVLAK

1: 25



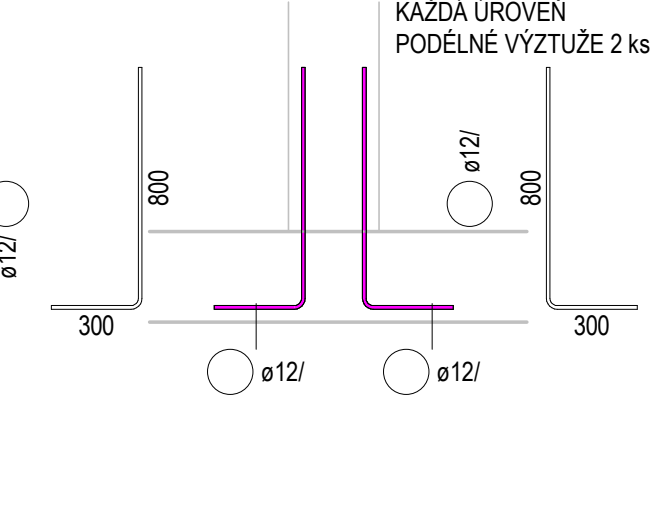
VÝZTUŽ ROHŮ

1: 25



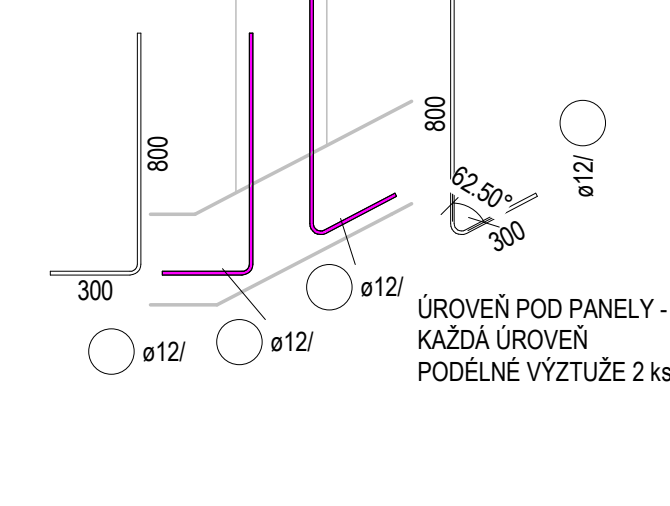
VÝZTUŽ T SPOJE

1: 25



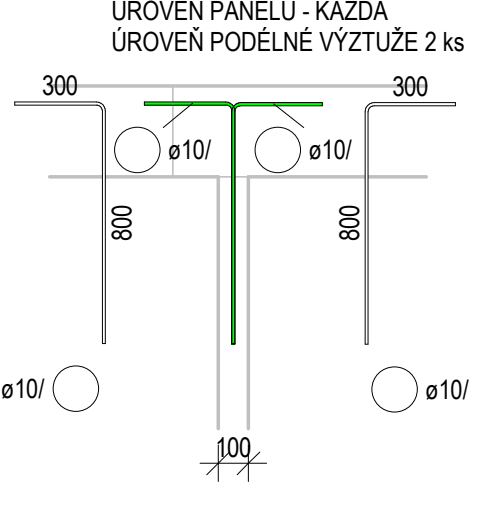
VÝZTUŽ T SPOJE\_1

1: 25



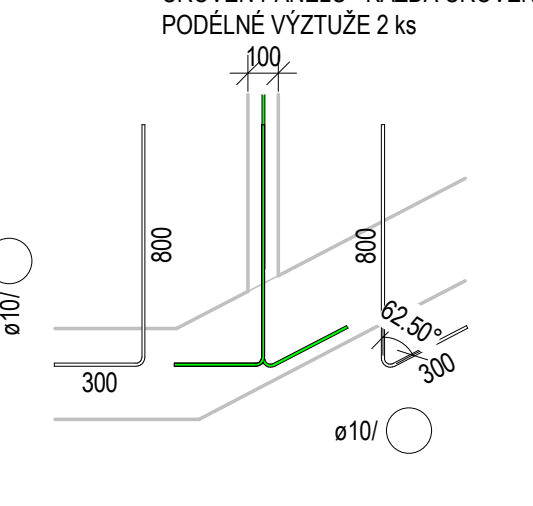
VÝZTUŽ T SPOJE\_2

1: 25



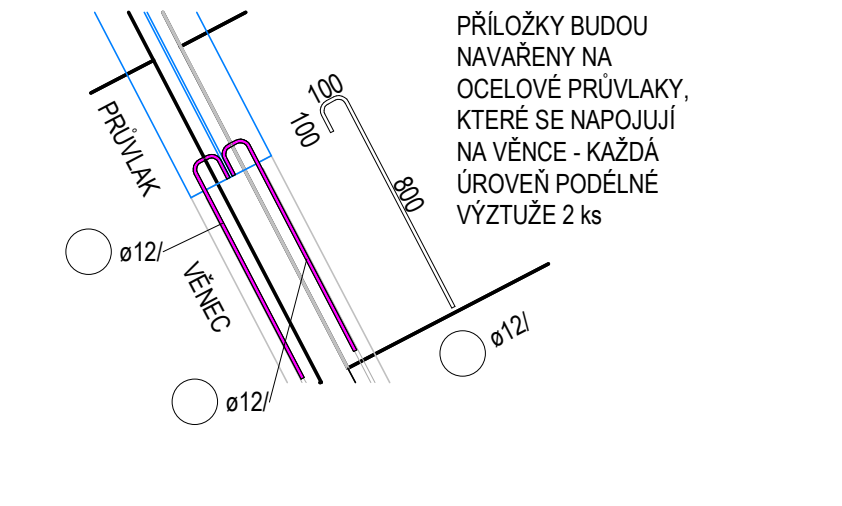
VÝZTUŽ T SPOJE\_3

1: 25



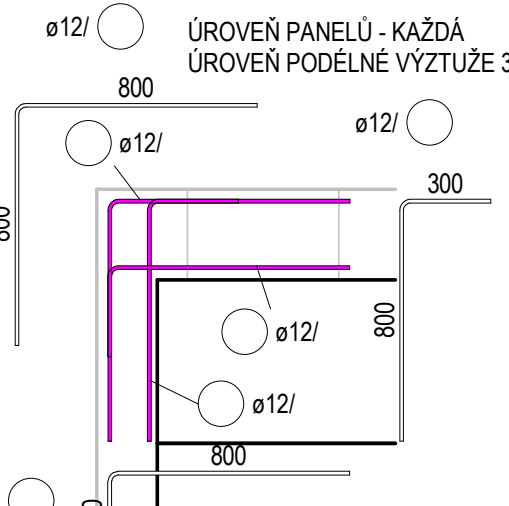
NAPOJENÍ VĚNCE NA PRŮVLAK

1: 25



VÝZTUŽ ROHŮ\_1

1: 25



VÝPIS OCELI NOSNÍKY – OK NAD 2.NP

Profil	Počet	Materiál	Délka + prodl. [m]	Hmotnost profilu [kg/m]	Hmotnost [kg]	Spoj. materiál [kg]	Celková hmotnost [kg]	Počet ocelových průřezů [mm]	Značení	Název: materiál dle provedení	Přidělové označení
120x8	3	S235	11.37	27.63	314.12	15.71	329.83				C1
HEA300	3	S235	30.91	88.71	2741.93	137.10	2879.02				C1
UPE240	4	S235	13.20	30.22	388.74	19.94	418.68				C1
Celkový součet:			10	55.47	3454.79	172.74	3627.53				

2x OCELOVÁ VÝMĚNA K VYTVOŘENÍ OTVORŮ VE STROPECH Z DUTINOVÝCH PANELOŮ (NAPŘ. PEIKKO PETRA)

TVAR - MATERIÁL

ŽELEZOBETON	C25/30	PROSTŘEDÍ - XC1	Dmax = 16 mm
KONSTRUKCE ŽELEZOBETONOVÉ PREFABRIKOVANÉ			
ZDIVO POROTHERM 30 P15 NA TENKOVŘSTVOU CELOPOŠNOU MALTO			

POZNÁMKY

- KONSTRUKCI LZE ZATĚŽOVAT AŽ PO NABÝTÍ PŘEDPISANÉ PEVNOSTI
- TECHNICKÁ ZPRÁVA JE NEDÍLNOU SOULÁSTÍ PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE
- PROSTUPY SLADIT SE STAVENÍ ČÁSTÍ PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE D1.1 A DLE POŽADAVKŮ TZB PROFESÍ
- GEOMETRIČNÍ TOLERANCE DLE ČSN EN 1090-2 A1, 1090-2 A1.1
- GD JE POVINEN ZPRACOVAT VÝROBNÍ TECHNICKOU DOKUMENTACI V ROZSAHU NEZBYTNÉM PRO PROVEDENÍ KONSTRUKCE
- VÝROBNÍ DOKUMENTACI PŘEDLOŽIT PŘED ZAHÁJENÍM PRÁČ K OSOUDHÁSENÍ TECHNICKÉMU DOZORU
- KONEČNÝ TVAR A VÝZTUŽENÍ BETONOVÝCH PREFABRIKOVANÝCH PRVKŮ VIZ VÝROBNÍ DOKUMENTACE
- STANDARDNÍ KOVÁNÍ VIZ VÝROBNÍ DOKUMENTACE
- NADSTANDARDNÍ KOVÁNÍ VIZ VÝKRESOVÁ ČÁST
- PŘED VÝROBOU PANELOŮ JE NUTNÉ PŘEMĚŘIT GEOMETRII STĚN NA STAVBĚ A SCHVÁLIT MONTÁŽNÍ MEZERY V KOORDINACI S ASŘ
- NOSNÉ STĚNY OPATŘIT POD ÚROVNI STROPU VĚNCEM
- PANELE UKLÁDAT DO MALTOVÉHO LŮŽE (ALTERNATIVNĚ NA SUCHÝ CEMENT - POUŽE PŘI ZARUČENÉ ROVINNOSTI PODPORY)
- PŘI MONTÁŽI STROPNÍCH DÍLŮ SE PROVEDE ZÁKLÁDA SPÁR MEZI PANELE A VĚNCI
- BETON ZÁVLIVY SPÁR C20/25-XC1-Dmax=8 mm
- DODATEČNÝ PROSTUP V RÁMCI DUTIN LZE PROVÁDĚT NA ZÁKLADĚ VÝKRESU VRTACÍCH ZÓN, KTERÝ POSKYTNE DODAVATEL
- KADÝ PROSTUP, KTERÝ NEPŘÍJÍ VÝKRES VRTACÍCH ZÓN, JE VÝZNUTNĚ KONZULTOVAT S DODAVATELEM PANELOŮ
- KOTVENÍ DO SPODNÍHO LICE JE MOŽNÉ POUŽE V OBLASTECH VRTACÍCH ZÓN
- PRO KOTVENÍ DO DUTIN MOŽNO POUŽIT KOTVY URČENÉ PRO KOTVENÍ DO DUTIN PANELOŮ (FISCHER, HILTI)
- NAVRH OCELOVÝCH VÝMĚN V RÁMCI STROPNÍ KONSTRUKCE BUDĚ ZAUSTAVEN DODAVATELEM STROPNÍCH PANELOŮ
- PŘI UKLÁDÁNÍ PANELOŮ NA OCELOVÉ NOSNÍKY POUŽIT PRÍZVOUKU PODLOŽKY
- ASFALTOVÝ PÁS NESMÍ BÝT POLOŽEN PO NADŽIVKOU (ATIKOU), NA KTEORU JE KOTVENO ZABRÁDÍ - BYLA BY VYTVOŘENA KLIZNÁ PLOCHA
- PROSTUPY STROPNÍ KONSTRUKCI MENŠÍ NEŽ 100x100 mm NEJSOU VE VÝKRESU VYZNAČENY A BUDOU PROVEDENY DODATEČNĚ VÝVĚTEM - JADROVÉ VRTÁNÍ (MUSÍ BÝT DOORŽENY VRTACÍ ZÓN)

VÝZTUŽ - MATERIÁL

OCEL B500B KRYTÍ VÝZTUŽE 25 mm

POZNÁMKY

- KRYTÍ JE KOTOVÁNO K VNĚJŠÍMU POVRCHU VLOŽKY
- VÝZTUŽ JE KOTOVÁNA K VNĚJŠÍMU LICI
- PODORYSNÉ KOTOVÁNÍ VLOŽEK JE NA OSU PRUTU
- POLOMERY OBLUKŮ JSOU POLOMERY OHYBACÍCH TRNŮ
- TRÁMNÍKY DODÁVAT NA STAVBU UZAVŘENÉ
- DODAVATEL JE POVINEN ZKONTROLOVAT TVAR A MNOŽSTVÍ VÝZTUŽE
- CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘEDNÍ DÉLKY
- VÝZTUŽ JE VYKAZOVÁNA V CELKOVÝCH DÉLKÁCH, TZN. STYKOVÁNÍ PŘESAHEM JE VYKÁZANO - STYKOVACÍ PŘESAH  $l_{ps} = 60\lambda$
- VÝZTUŽ, KTERÁ JE VYKÁZÁNA V BĚŽNÍCH METRECH, DODAT NA STAVBU V 8/12 m KUSECH
- DODAVATEL JE POVINEN PŘÍPADNĚ NESROVNALOSTI (a VLOŽKY V PLODINY SE NESPOJÍ SE VLOŽKOU VYTAŽENOU ATD.)
- TUTO SKUTEČNOST KONZULTOVAT S PROJEKTAITEM
- DIKSTANCÍ PODLOŽKY LYSTY ZAISTIT DODAVATEL DLE ZVYKLOSTI
- PRUTY V MÍSTĚ OTVORŮ PROSTŘÁT
- PRUTY, KTERÉ BUDOU ZASAHOVAT VEN Z BEDNĚNÍ BUDOU DODATEČNĚ ZKRÁCENY

VYSVĚTLKY:

- NÁTER, NÁSTRICH dle slupné korozní agresivity ČSN EN ISO 12944-2
- C1 - C5 - náter, nástrich
- INTERIER - ANTIKOROZNÍ NÁTER C1

OCEL - MATERIÁL

- OCEL VIZ VÝPIS
- SVARY  $f_{yk}=360\text{MPa}$
- SPOJOVACÍ MATERIÁL B.8  $f_{yk}=800\text{MPa}$

POŽÁRNÍ ODOLNOST

- POŽADAVEK NA POŽÁRNÍ ODOLNOST DLE PR (ŘEŠENO POMOCÍ SDK OBLADŮ)

POZNÁMKY

- VÝROBA A MONTÁŽ KONSTRUKCE DLE ČSN EN 1090-1 A1, 1090-2 A1.1
- VÝROBNÍ KATEGORIE KONSTRUKCE EXC2 DLE ČSN EN 1090-2 A1.1
- GD JE POVINEN DLE VÝH. ZPRACOVAT VÝROBNÍ TECHNICKOU DOKUMENTACI V ROZSAHU NEZBYTNÉM PRO PROVEDENÍ KONSTRUKCE
- OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDOU K ŽELEZOBETONOVÝM KONSTRUKCÍM KOTVENY DODATEČNĚ POMOCÍ KOTEV
- NÁTERY OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ, PŘÍPADNĚ NÁSTRICH DLE STAVENÍ ČÁSTI PD (Z VÝROBY 2x ZÁKLADNÍ NÁTER)
- PŘED PROVEDENÍM POVRCHOVÉ OCHRANY MATERIÁL OTŘYSKAT
- VŠECHNY SVARY BUDOU PROVEDENY JAKO PĚNOSTNÍ MINIMÁLNĚ 12 mm
- POKUD NENÍ DÁNO INAK, STYKY KONSTRUKCÍ ŘEŠIT JAKO SVÁROVÁNÉ
- DĚLNÉ MÍSTO ULožENÍ A POŽADAVKY NA VÝŠKU ULožENÍ OCELOVÉHO PROFILU - VÝZTUŽENÍ TĚCHTO BLOKŮ 4xø12 + ø8/150
- SVARY PROVEDE SVÁŘEČ S PLATNOU ZKOUSKOU DLE ČSN EN ISO 9606-1
- SPOJOVACÍ MATERIÁL PODKOVKOVÝ
- SVARY PROVEDE SVÁŘEČ S PLATNOU ZKOUSKOU DLE ČSN EN ISO 9606-1
- VŠEKRE ROZMĚRY OCELOVÝCH PRVKŮ JE NUTNÉ PŘED VÝROBOU OVĚŘIT ZAMĚŘENÍM PŘÍMO NA STAVBĚ
- VŠECHNY OCELOVÉ NOSNÍKY MUSÍ BÝT V MÍSTĚ ULožENÍ PODBETONOVÁNY BETONEM ČI20 V MIN. TL. 150 mm (NENÍLI PŘEDPISÁNO PODBETONOVÁNÍ BETONOVÝM BLOKEM)

VÝSKOPIŠNÝ SYSTÉM: Bpv  
POLOHOPIŠNÝ SYSTÉM: S-JTSK  
K.U. VELKÉ MEZIRČÍ [779091]  
10.000 = 490.120 m n.m. Bpv

ČÍSLO	DATUM	PRVNÍ VÝSTAVNÍ	POPR. ZMĚNY	ING. KOTŠK	ING. TRŠKA	ING. KOTŠK

INVESTOR: <b>KRAJ VYSOČINA</b> ZÁKOVKA 1882/57 586 01 JIHLAVA	PROJEKTANT ČÁSTI: <b>CHCISTATIKA.CZ</b>	GENÉRALNÍ PROJEKTANT: <b>PC PROJEKT CENTRUM s.r.o.</b>
MÍSTO STAVBY: VELKÉ MEZIRČÍ	VYPRACOVAL: ION KOŠK	AUTOR: ING. KOT
STAVBNÍ ÚŘAD: VELKÉ MEZIRČÍ	ZODP. PROJEKTANT: ING. TRŠKA	ARCH. NÁVRH: ING. ARCH. KOTOVA
NÁZEV AKCE: <b>VÝSTAVBA VÝJEZDOVÉ ZÁKLADNY ZZS KV - VELKÉ MEZIRČÍ</b>		FORMÁT: 15x A4
OBJEKT: 50-01: VÝJEZDOVÉ STANOVISŤE		DATUM: 02/2025
OBSAH: ČÁST PROJEKTU: D.1.2- STAVBNÍ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ		STUPĚŇ PD: DSP
		Č. ZAKÁZKY: 24-017
		MĚŘÍTKO: Jak je ukááno
		SOUBOR: ČÍSLO VÝKRESU: C. PARÉ:
<b>VÝKRES TVARU A VÝZTUŽE STROPNÍ DESKY NAD 2.NP</b>		<b>D.1.2.04</b>
DOKUMENTACI LZE POUŽÍVAT POUZE V SMĚRU PŘÍSLUŠNÉ SMLOUVY O DÍLO. VÝKRES ČI JEHO ČÁST MŮŽE BÝT KOPÍROVÁN NEBO JINYM ZPŮSOBEM ROZŠIROVÁN POUZE PO PŘEDCHOZÍM SOUHLASU AUTORA.		